

Fräsning utan driftsstopp: guidelok förbättrar kvaliteten och minskar underhållet

Maskinverktygstillverkaren Kao Ming använder ett styrsystem från igus för långa längder utan upphängning i deras portalkranar

Stora portalkranar för maskinbearbetning är en specialitet hos maskinverktygstillverkaren Kao Ming i Taiwan. De långa förflyttningarna på upp till 13 m är en utmaning för matningen av energi och media. Den guidelok som Kao Ming valt och som levererats av "motion plastics"-specialisten igus är ett system som ger ett förbättrat bearbetningsresultat på grund av att energikedjorna skapar så lite vibrationer.

Kao Ming är en pionjär i Asien inom utvecklingen och tillverkningen av stora maskiner för robotfräsning. KMC-G-serien är en av det taiwanesiska företagens största centraler för portalkransbearbetning. Systemet är konstruerat kring en portalkran, vilket betyder att arbetsbordet med arbetsstycket står still. Med förflyttningar på 13 m är denna konstruktion särskilt användbar för stora arbetsstycken i stora volymer, och används i huvudsak för bearbetning av arbetsstycken till flygindustrin och maskinverktyg. I KMC-G-serien använder Kao Ming energiförsörjningssystemet [guidelok](#) för långa längder utan upphängning, i kombination med en E4.80-energikedja.

Vågrätt guidelok-system styr överdelen tillförlitligt och säkert

Portalkranens bearbetningscentrum är utrustat med en växlingsenhet för verktygsspindeln så att fråshuvudena kan användas i olika vinklar. På grund av det stora antal spindlar som måste styras via det centrala styrskåpet genom anläggningen fram till fräsen, finns det ett stort antal kablar och slangar för energi, media och data. "För längre förflyttningar kan inga energikedjor användas utan upphängning. Detta blir uppenbart när du beaktar den extra vikt som slangarna och kablarna inuti kedjan betyder", förklarar Kao Mings General Manager Tim Chang. Guidelok-systemet uppfyller alla dessa krav. De stödjande rullarna leder fram överdelen av E4.80. Varje rulle kan flyttas undan när kedjans radie passerar. Dessutom gör konstruktionen det möjligt för två motstående kedjor att röra sig i samma genomföringssystem. Tack vare guidelok-konstruktionen kan energikedjan förflyttas snabbt och med mycket få

vibrationer. Det har en positiv effekt på bearbetningsresultatet. Samtidigt reduceras driftsstoppnen och underhållsintervallen eftersom det inte kan fastna några spån mellan över- och underdelen. Förflyttningsavståndet för guidelok kan till och med förlängas till 50 m.

KONTAKT:

igus® AB
Berga Allé 1
254 52 Helsingborg
Tel. 042-32 92 70
Fax 042-21 15 85
info@igusab.se
www.igusab.se

OM IGUS :

igus GmbH är en världsledande tillverkare av energikedjesystem och polymerglidlager. Det familjeägda företaget som är baserat i Köln finns representerat i 35 länder och sysselsätter 4150 medarbetare i hela världen. 2018 uppnådde igus med motion plastics, plastkomponenter för rörliga tillämpningar, en omsättning på 748 miljoner euro. igus driver de största testlaboratorierna och fabriker i sin bransch, för att kunna erbjuda sina kunder innovativa och skräddarsydda produkter och lösningar på extremt kort tid.

KONTAKT:

OEM Automatic AB
Box 1011 Dalagatan 4
573 28 Tranås
Tel. 075-2424100
Fax 075-2424159
info@aut.oem.se

PRESSKONTAKT:

Oliver Cyrus
Head of PR & Advertising

Anja Görtz-Olscher
PR & Advertising

igus GmbH
Spicher Str. 1a
D-51147 Köln
Tel. +49 (0) 22 03 / 96 49 – 459 or -7153
Fax +49 (0) 22 03 / 96 49 - 631
ocyrus@igus.de
agoertz@igus.de
www.igus.de

Namnen "igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain-systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "igubal", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "roboLink", "xiros" har märkesskydd i Tyskland och delvis även internationellt.

Fototext:



Bild PM6219-1

Portalkranens bearbetningscentral KMC-G är utformad för arbetsstycken från flygindustrin och maskinverktögsindustrin. X-axeln för förflyttningar över 13 m. (Källa: igus GmbH)



Bild PM6219-2

Den långa förflyttningen och det stora antalet kablar och slangar ställer stora krav på energiförsörjningssystemet. De vippande rullhållarna i guidelocksystemet gör att energikedjan kan röra sig fritt samtidigt som överdelen stöttas. (Källa: igus GmbH)